

序号	紧固对象	螺纹紧固件规格	数量	扭矩值(N.m)
35	发动机放水螺塞— 气缸体	螺塞 RZ1/4—8.8	1	30±3

10. 03. 02. 02 一般紧固件拧紧力矩

紧固件应符合技术文件和相关标准规定，除特殊规定外，其余一般螺栓拧紧力矩按下表的规定。

表10-11 F15D紧固件力矩

序号	螺纹紧固件规格—机械性能等级		扭矩值 (N. m)
	螺栓 螺柱	螺母	
1	M6—8.8	M6—8.0	9~13
2	M8—8.8	M8—8.0	20~26
3	M10X1.25—8.8	M10X1.25—8.0	30~36
4	M12X1.25—8.8	M12X1.25—8.0	74~82

10. 04 专 用 工 具

表 10-12 F15D 发动机专用工装表

专用工装形状	名称
	曲轴前油封安装工具
	曲轴后油封安装工具